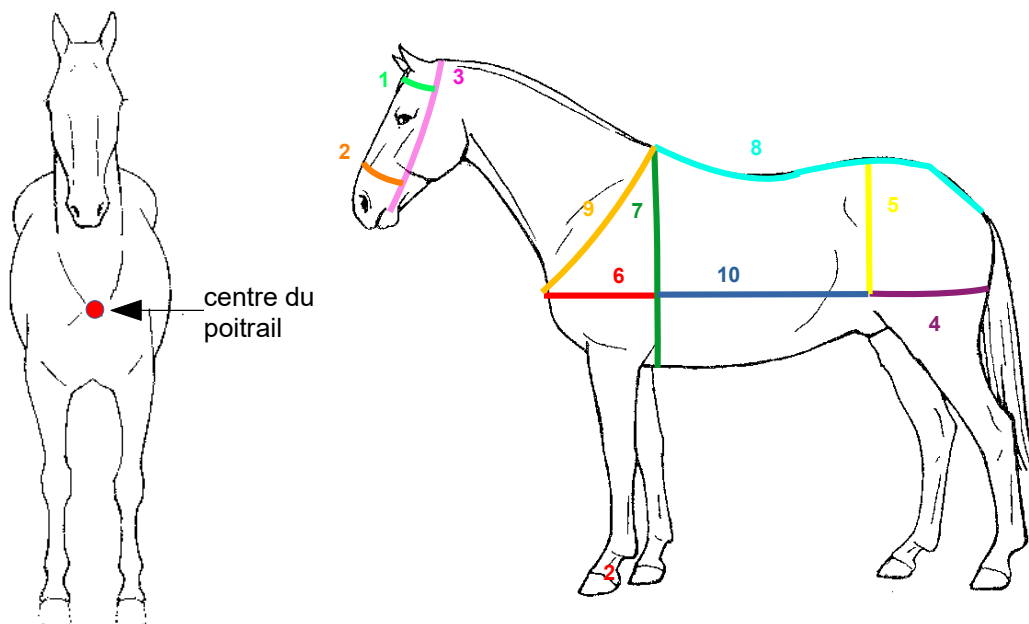


Pour commencer, prévoyez d'être à 2 si possible ainsi qu'un endroit au calme et de quoi noter.
N'hésitez pas à reprendre plusieurs fois la mesure en cas de doute mais pas d'inquiétude car la cohérence des mesures sera systématiquement vérifiée.
En cas de question, vous pouvez joindre Røwenn sellerie au 06 83 37 59 48 ou par mail à rowenn.sellerie@gmail.com



Voici les mesures à prendre :

1 – FRONTAL : cm

Mesurer la distance d'un montant à l'autre sur le devant de la tête, à la base de l'oreille.

2 – DESSUS DE NEZ : cm

Mesurer la distance d'un montant à l'autre en passant sur le dessus du nez. Se positionner à 2-3 doigts en dessous de l'apophyse zygomatique.

3 - TOUR DE TÊTE :cm

Mesurer la distance de la commissure des lèvres gauche à celle de droite en passant par la nuque du cheval (indiquer également le diamètre des anneaux du mors).

4 – AVALOIRE :cm

Mesurer la distance d'un creux de l'aine à l'autre, en faisant le tour des fesses (à 15-20 cm sous la pointe des fesses).

5 – BARRES DE FESSES : cm

Mesurer la distance d'un creux de l'aine à l'autre, en passant par dessus la croupe sur le point le plus haut.

6 – BRICOLE : cm

Mesurer la distance entre l'aplomb du garrot de chaque côté du cheval, en passant devant le poitrail.

7 – TOUR CAGE THORACIQUE :cm

Mesurer le tour de la cage thoracique au niveau du passage de sangle.

8 – CROUPIÈRE : cm

Mesurer la distance de l'arrière de la sellette (mesure 7) jusqu'à la base de la queue.

9 – TOUR DE COU : cm

Mesurer le tour de cou en passant à l'avant du garrot et au niveau de la bricole.

9 – LONGUEUR VENTRE :cm

Mesurer la longueur du ventre entre l'avaloire et la bricole.

Autre méthode :

Il est également possible de prendre directement les mesures sur un harnais qui convient à votre cheval. Les mesures doivent être faites de milieu de boucle à milieu de boucle (mousqueton inclus si existant). Il est impératif de fournir le diamètre de chaque boucle correspondante. Les dimensions de certains éléments un peu trop justes ou au contraire trop grands peuvent être ajustés lors de la prise de mesures.